

EP0819556

Publication Title:

Joint assembly, especially for an axle steering device of a motor vehicle

Abstract:

Abstract of EP0819556

The device has an elastomer body (2) with cylindrical side sections (25,26), with a diameter, which is smaller than the internal diameter of the holder eye resp. the outer diameter of the support rings (6,7). This forms circumferential steps (27,28) between a ring edge and a cylindrical section. Elastomer body, inner bearing part (16), holder eye, and pretension are dimensioned, so that two circumferential beads are formed on the body and engage pretensioned on the holder eye, when the bearing has been fitted but not tensioned.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of <http://v3.espacenet.com>

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 819 556 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

21.01.1998 Patentblatt 1998/04

(51) Int. Cl.⁶: **B60G 7/00**(21) Anmeldenummer: **97111157.0**(22) Anmeldetag: **03.07.1997**

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**

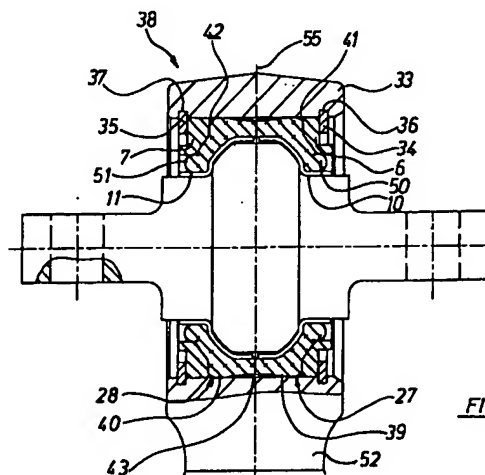
Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV RO SI(30) Priorität: **10.07.1996 DE 19627753**(71) Anmelder: **Jörn GmbH****D-70736 Fellbach (DE)**(72) Erfinder: **Zawadzki, Bernd****71404 Korb (DE)**

(74) Vertreter:

Neubauer, Hans-Jürgen, Dipl.-Phys.**Neubauer - Klocke - Späth****Patentanwälte****Fauststrasse 30****85051 Ingolstadt (DE)****(54) Gelenklager, Insbesondere zur Lagerung von Achslenkern in Kraftfahrzeugen**

(57) Die Erfindung betrifft eine Gelenklager (38), insbesondere zur Lagerung von Achslenkern (52) in Kraftfahrzeugen mit einem metallischen, balligen Lagerinnenteil (16), einem metallischen Gehäuse als Aufnahme (33) mit zylindrischem Innenraum und einem dazwischen liegenden seitlich jeweils zylindrischen und mittleren doppelkonischen Elastomerkörper (2), der mit Stützringen (6, 7) axial vorgespannt ist. Erfindungsgegemäß ist die Umfangsfläche des Elastomerkörpers (2) im nicht vorgespannten Zustand in den beiden zylindrischen Seitenbereichen (25, 26) mit zur Erhöhung der Lebensdauer einem Untermaß gegenüber dem Innendurchmesser des Aufnahmeauges ausgebildet. Zur Mitte hin schließt sich eine Doppelkonusform (31) an. Im vorgespannten Zustand ergeben sich bei entsprechender Dimensionierung anliegende, umlaufende Wülste (39, 40) in den Lagerseitenbereichen, die bei geringen radialen Einfederungen die Abstützfunktion übernehmen. Bei größeren radialen Einfederungen wird der Doppelkonusbereich (31) für die Abstützung hinzugezogen, so daß sich eine progressiv ansteigende Federkennung ergibt.

**FIG. 3**

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Gelenklager, insbesondere zur Lagerung von Achsenkern in Kraftfahrzeugen nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Es sind bereits Lager mit in unterschiedlichen Belastungsrichtungen unterschiedlichen Federkennungen oder gestuften Federkennungen bekannt.

Es ist eine Lagerbuchse bekannt (US-PS 3,147,964) mit einem zylindrischen Lagerinnenteil und einem zylindrischen Aufnahmeauge mit einer dazwischen eingepreßten Gummibuchse, bei der an der Umfangsfläche in verschiedenen Segmenten Gummiausnehmungen vorhanden sind. In diesen Raumrichtungen ist die Federkennung gegenüber anderen Raumrichtungen reduziert, kardanische Auslenkungen sind hier nicht vorgesehen.

Bei einem weiter bekannten Gelenklager (DE 37 15 360 C2) ist ein hülsenförmiger Elastomerkörper mit im nicht vorgespannten Zustand zylindrischer Umfangsfläche verwendet. Dieser ist in ein im wesentlichen zylindrisches Aufnahmeauge unter Vorspannung eingesetzt. Die Innenflächen des Aufnahmeauges weisen in einer mittleren Zone Materialausnehmungen auf, die die Vorspannung des hülsenförmigen Elastomerkörpers in dieser Zone herabsetzen. Der Werkstoff des Elastomerkörpers kann dabei an der Innenkontur des Aufnahmeauges von vornherein schon vollkommen anliegen oder aber zu den Flächen der Materialaussparung nur partiellen Kontakt aufweisen. Bei geringer Belastung werden hier Lagerkräfte lediglich an den seitlichen Enden des Gelenkkörpers übertragen. Mit zunehmender Radialbelastung wächst der Traganteil des Gelenks, so daß auch der Federwiderstand mit einer progressiven Federkennung wächst.

Die Herstellung einer hinterschnittenen Materialausnehmung an der Innenfläche des metallischen Aufnahmeauges ist aufwendig. Zudem wird das Elastomermaterial am Übergangsbereich zwischen der Materialaussparung und den seitlich anschließenden Zylinderbereichen des Aufnahmeauges stark mit hohen Druckbelastungen, insbesondere bei Radial- und zusätzlichen Axialbelastungen des Lagers beansprucht. Eine besonders starke Beanspruchung des Elastomermaterials ergibt sich im Eckrandbereich, wo seitliche, metallische Stützringe an das Aufnahmeauge angrenzen, da dort das Elastomermaterial durch Reibungshaftung oder Vulkanisation festliegt und dadurch bei hohen Belastungen nicht ausweichen kann. Dabei ist zu berücksichtigen, daß gerade diese Bereiche von Anfang an bei einer Lagerauslenkung belastet sind und ständig zunehmend weiter belastet werden. Das Elastomermaterial im Bereich der Materialaussparungen am Aufnahmeauge ist dagegen erst allmählich und insgesamt immer weniger als das Elastomermaterial in den Seitenbereichen belastet und beansprucht. Eine solche mögliche, extrem hohe Belastung des Elastomermaterials mit einem hohen Druckanteil kann die Lebensdauer

reduzieren.

Bei der hier im Ausführungsbeispiel gezeigten umlaufenden Aussparung mit zylindrischer Innenfläche ergibt sich für geringere Lagerauslenkungen eine weichere Federanordnung durch die beiden wirkenden Seitenbereiche, denen eine weitere Feder bei größerer Auslenkung im mittleren Bereich des Aufnahmeauges zugeschaltet wird. Dies führt zu einer weitgehend sprunghaften Änderung in der Federkennung. Die Dimensionierungsmöglichkeiten insbesondere hinsichtlich eines gleichmäßigen Übergangs in der Kennlinienprogression sind hier eingeschränkt.

Bei einem weiter bekannten Gelenklager (EP 0 544 112 A1) haben axial äußere Stützringe ein Untermaß gegenüber dem Innendurchmesser des Aufnahmeauges. Zudem weist der Elastomerkörper im nicht vorgespannten Zustand, mittig umlaufend eine ballige und beidseitig daneben eine umlaufend taillierte Mantelflächengeometrie auf. Durch diese Mantelflächengeometrie in Verbindung mit dem Untermaß der Stützringe soll die Möglichkeit einer Drehbewegung zwischen dem Innenteil und dem Aufnahmeauge hergestellt werden.

Ein bekanntes, gattungsgemäßes Gelenklager (EP 0 409 704 A1) besteht aus einem metallischen, balligen Lagerinnenteil als erstem Lagerteil mit wenigstens einem abstehenden Lageranschlußteil, aus einem metallischen Gehäuse als zweitem Lagerteil, das einen zylindrischen Innenraum als Aufnahmeauge aufweist und aus einem Elastomerkörper zwischen dem Lagerinnenteil und dem Aufnahmeauge, der den balligen Bereich des Lagerinnenteils übergreift. Der Elastomerkörper ist axial zwischen beidseitigen Stützringen vorgespannt, wobei die Stützringe einen Außendurchmesser entsprechend dem Innendurchmesser des Auges aufweisen. Die Umfangsfläche des Elastomerkörpers ist im nicht vorgespannten Zustand in den beiden axialen Seitenbereichen zylindrisch geformt und bildet anschließend an die seitlichen Zylinderformen an der Umfangsfläche zur axialen Lagermitte einen sich verjüngenden Doppelkonus (Fig. 3b). Mit einer solchen Ausführungsform sind radial progressiv ansteigende Federkennungen möglich. Die seitlichen Zylinderformen haben jedoch hier gegenüber dem Innendurchmesser des Aufnahmeauges bzw. dem Außendurchmesser der Stützringe einen größeren Durchmesser. Dadurch treten gerade hier große Beanspruchungen des Elastomermaterials auf, die die Lebensdauer des Gelenklagers reduzieren können. An den Seitenflächen des Elastomerkörpers treten im vorgespannten Zustand ringförmige Ausbauchungen auf, die aber hier zur Trag- und Abstützfunktion des Gelenklagers, insbesondere zur Ausbildung einer progressiven Federkennlinie keinen Betrag leisten.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein gattungsgemäßes Gelenklager so weiterzubilden, daß in Verbindung mit einer progressiven Federkennung eine große Lagerlebensdauer gewährleistet ist.

Diese Aufgabe wird mit den kennzeichnenden

Merkmale des Anspruchs 1 gelöst.

Gemäß Anspruch 1 ist die Umfangsfläche des Elastomerkörpers im nicht vorgespannten Zustand in den beiden axialen Seitenbereichen etwa zylindrisch geformt mit einem Untermaß im Durchmesser gegenüber dem Innendurchmesser des Aufnahmeauges bzw. dem Außendurchmesser der Stützringe. Dadurch ist eine jeweils umlaufende Stufe zwischen einem Stützringumfangsrand und einer Zylindermantelfläche eines Seitenbereichs des Elastomerkörpers gebildet. Der Elastomerkörper verjüngt sich anschließend an seinen zylindrischen Seitenbereichen an der Umfangsfläche zur axialen Lagermitte hin und bildet dadurch eine Doppelkonusform.

Als besonders vorteilhaft und geeignet für geräuscharme Lagerungen hat sich eine Dimensionierung der Elastomerkörper, des Lagerinnenteils, des Aufnahmeauges und der Vorspannung dergestalt erwiesen, daß im nicht eingefederten Zustand des Lagers am Elastomerkörper zwei gegeneinander axial versetzte und auch gegenüber den axial äußeren Stützringen etwas versetzte umlaufende Elastomerwülste gebildet sind. Diese liegen vorgespannt am Aufnahmeauge an und bewirken bei geringen Lagerauslenkungen eine relativ weiche Federkennung. Bei stärkeren Lagerauslenkungen kommt nach und nach der doppelkonische Bereich zur Anlage und bewirkt einen progressiven Anstieg der Federkennung, wobei aber ein abrupter Übergang vermieden ist.

Aufgrund der umlaufenden Stufe zwischen jedem Stützringumfangsrand und der angrenzenden Zylindermantelfläche des Elastomerkörpers verbleibt der Eckrandbereich auch bei einer axialen Vorspannung wesentlich weniger belastet, als ohne eine solche Stufe. Insbesondere wenn bei Verwendung eines Gummikörpers metallische Stützringe anvulkanisiert sind, wird der Randeckbereich von extremen Gummibelastungen freigehalten, so daß dadurch die Lebensdauer des Lagers erhöht wird. Dies ist wesentlich, da der mittlere Elastomerkörperbereich mit der Doppelkonusform erst nach und nach bei größeren Lagerauslenkungen zur Wirkung kommt und eine Trag- und Abstützfunktion übernimmt. Durch die Doppelkonusform ist eine einfache Dimensionierung und Anpassung an unterschiedliche Gegebenheiten durch Variation des Konuswinkels und der Konuslänge möglich. Die Konusform am Elastomerkörperumfang ist einfach und preisgünstig herzustellen. Da das Elastomer material in keine Ausnehmungen am Aufnahmeauge hineingepreßt wird, treten im Bereich des Doppelkonus auch keine ungünstig hohen Materialbeanspruchungen z. B. durch Scherkräfte auf, wie dies im Stand der Technik möglich ist. Der Doppelkonusbereich kann zudem relativ breit gewählt werden, so daß hier in jedem Fall weite Übergänge in den Beanspruchungsbereichen möglich sind.

Bei üblichen Aufnahmeaugendurchmessern von ca. 80 mm bis 100 mm haben sich gemäß Anspruch 2 und Anspruch 3 relativ geringe Abstufungen zwischen

Zylindermantelfläche und angrenzendem Stützringumfangsrand von ca. 1 mm als geeignet und ausreichend erwiesen, bei einem Konuswinkel des Doppelkonus zwischen 3° und 15°, bevorzugt 7,2°.

Zur Vereinfachung der Montage und Herstellung des Elastomerkörpers, insbesondere des Doppelkonus wird mit Anspruch 4 vorgeschlagen, in an sich bekannter Weise zwei Elastomerlagerschalen zu verwenden.

Das Innenteil kann je nach den Gegebenheiten nach Anspruch 5 kugelförmig mit beidseitigen Anschlußpratzen ausgebildet sein.

Bei einer besonders bevorzugten Ausführungsform ist das Innenteil etwa scheibenförmig gestaltet mit Kantenrundungen, wobei beidseitig von den Scheibenflächen Anschlußpratzen abstehen. Bevorzugt ist das Verhältnis zwischen Scheibendicke und Scheibendurchmesser in einem Verhältnis von etwa 3:8 gewählt.

Nach Anspruch 7 sind die elastischen Seitenbereiche des Elastomerkörpers und die Bereiche der Kantenrundung axial etwa gleich lang und überdecken sich etwa zur Hälfte in axialer Richtung. Dadurch treten in diesen Bereichen, die ständig Tragfunktion haben und bei geringen Lagerauslenkungen von Anfang an belastet sind, bevorzugt Druck-Schubbelastungen auf, was gegenüber Belastungen mit hohem Druckanteil zu einer erheblichen Lebensdauerverlängerung führt. Dieser Effekt kann durch (in einem Längsschnitt gesehene) relativ steil angestellte Kantenabrundungen von wenigstens 45° vergrößert werden.

Nach Anspruch 8 sind in einer weiteitführenden Ausführungsform im Bereich der Anlagefläche zum Lagerinnenteil im Elastomerkörper bzw. den Elastomerlagerschalen Zwischenbleche eingeformt, die einen zur Lageraußenseite abstehenden zylindrischen Kragen aufweisen, mit dem sie formschlüssig einen jeweils zylindrischen Seitenfortsatz des Lagerteils umgreifen. An diesen Seitenfortsatz schließt sich jeweils eine Befestigungspratze an.

Anhand einer Zeichnung werden Ausführungsbeispiele der Erfindung näher erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1 einen Schnitt durch eine Elastomerlagerschale als Schalenhälfte eines Elastomerkörpers eines Gelenklagers,

Fig. 2 ein metallisches, balliges Lagerinnenteil mit geschnittenen, beidseitig aufgesetzten Elastomerlagerschalen,

Fig. 3 einen Schnitt durch ein fertig montiertes Gelenklager, bei dem der Gegenstand nach Fig. 2 in ein metallisches Gehäuse als Aufnahmeauge unter Vorspannung eingesetzt ist, und

Fig. 4 eine alternative Ausführungsform zu Fig. 3.

In Fig. 1 ist eine Elastomerlagerschale 1 dargestellt als Schalenhälfte eines Elastomerkörpers 2, der insgesamt zusammen mit einer weiteren Elastomerlagerschale 3 aus Fig. 2 ersichtlich ist. Die Elastomerlagerschalen 1, 3 weisen jeweils ein Gummiteil 4, 5 auf, an dessen axialer Außenseite jeweils Stützringe 6, 7 an vulkanisiert sind. An der Lagerschaleninnenseite sind jeweils Zwischenbleche 8, 9 eingeformt, die zur Lagerschalenaußenseite mit einem zylindrischen Kragen 10, 11 abstehen. An der Schaleninnenseite sind die Zwischenbleche 8, 9 jeweils mit einem dünnen Gummifilm 12, 13 versehen. Der lagerinnenseitige Rand 14 der Zwischenbleche 8, 9 ist jeweils gegenüber dem lagerinnenseitigen Rand 15 der Gummiteile 4, 5 axial zurückversetzt.

In Fig. 2 sind die beiden Elastomerlagerschalen 1, 3 auf ein metallisches, balliges Lagerinnenteil 16 aufgesteckt. Der ballige Bereich ist hier als Scheibe 17 mit Kantenrundungen 18, 19 ausgeführt. An die Schalenflächen schließen sich jeweils in Axialrichtung abstehend zylindrische Seitenfortsätze 29, 20 an, die anschließend in Anschlußpratzen 21, 22 mit Anschlußbohrungen 23, 24 übergehen. Auf die zylindrischen Seitenfortsätze 29, 20 sind die Elastomerlagerschalen 1, 3 mit den zylindrischen Krägen 10, 11 der Zwischenbleche 8, 9 formschlüssig aufgesteckt.

Die Umfangsfläche des Elastomerkörpers 2 aus den aufgesteckten Elastomerlagerschalen 1, 3 weist im nicht vorgespannten Zustand gemäß Fig. 2 in den beiden axialen Seitenbereichen etwa eine Zylinderform 25, 26 auf. Diese Zylinderform 25, 26 hat ein Untermaß gegenüber den zugeordneten Stützringen 6, 7, so daß jeweils eine umlaufende Stufe 27, 28 zwischen dem jeweiligen Stützring 6, 7 und der anschließenden Zylinderform 25, 26 der Gummiteile 4, 5 gebildet ist.

Die Gummiteile 4, 5 der Elastomerlagerschalen 1, 3 verzüngen sich anschließend an die Zylinderformen 25, 26 zur axialen Lagermitte 55 hin mit einem Konuswinkel 30, so daß im zusammengesteckten Zustand gemäß Fig. 2 am Elastomerkörper 2 eine Doppelkonusform 31 zwischen den Zylinderformen 25, 26 gebildet ist.

Die dargestellte Ausführungsform ist hier im Maßstab 1:1 wiedergegeben. Die Stufen 27, 28 haben somit eine Höhe von ca. 1 mm und der Konuswinkel 30 beträgt 7,2°.

Aus Fig. 2 ist weiter ersichtlich, daß die axiale Erstreckung (Projektion auf die Lagerachse 32) der Kantenrundungen 18, 19 und der Zylinderformbereiche 25, 26 etwa gleich lang sind, wobei die Zylinderformbereiche 25, 26 die Kantenrundungen 18, 19 axial etwa zur Hälfte überdecken.

In Fig. 3 ist der Gegenstand nach Fig. 2 mit den Elastomerlagerschalen 1, 3 in ein metallisches Gehäuse als Aufnahmeauge 33 mit zylindrischem Innenraum eingesetzt. Die Stützringe 6, 7 sind zur Lagermitte 55 hin axial vorgespannt und durch Feder-
ringe 34, 35 in Nuten 36, 37 an der Innenfläche des Auf-

nahmeauges 33 gehalten.

Die Vorspannung und der Innendurchmesser des Aufnahmeauges 33 sind dabei so gewählt, daß im dargestellten, nicht eingefederten Zustand des fertig montierten Gelenklagers 38 an der Innenfläche des Aufnahmeauges 33 anliegende, umlaufende Gummiwülste 39, 40 gebildet sind. Wegen der Stufen 27, 28 wird dabei das Gummimaterial der Gummiteile 4, 5 nicht in die Eckrandbereiche gepreßt, sondern es entstehen dort umlaufende, freie Spalte 41, 42. Ebenso ist im Bereich der Doppelkonusform 31 ein umlaufender Spalt 43 zum Aufnahmeauge 33 hin gebildet.

Zwischen den Stützringen 6, 7 und den Krägen 10, 11 besteht jeweils ein Freiraum, in den sich beim Aufbringen der Vorspannung Gummimaterial mit Wülsten 50, 51 ausbreitet.

Das dargestellte Gelenklager 38 hat folgende Funktion:

Das Lagerinnenteil 16 wird beispielsweise mit den Anschlußpratzen 21, 22 am Fahrzeugaufbau befestigt. Das Aufnahmeauge 33 setzt sich in einen Achslenker 52 fort. Bei nur geringfügigen radialen Auslenkungen zwischen dem Lagerinnenteil 16 und dem Aufnahmeauge 33 wirken im wesentlichen nur die Federkennungen in Verbindung mit den umlaufenden Wülsten 39, 40, wobei das Gelenklager 38 relativ weich und geräuscharm ist. Dazu trägt auch die relativ steile Anstellung der Kantenrundungen bei, in deren axialen Bereich die umlaufenden Wülste 39, 40 liegen, so daß hier bei radialen Lagerbelastungen im wesentlichen Druck-Zugbelastungen im Gummimaterial auftreten.

Bei größeren radialen Auslenkungen kommt die Doppelkonusform 31 zur Anlage, wodurch die Druckkomponente im Gummimaterial steigt und das Gelenklager mit progressiv steigender Federkennung härter wird. Bei üblichen Fahrbedingungen wird somit ein weiches, geräuscharmes und komfortables Gelenklager 38 zur Verfügung gestellt, das lediglich bei stärkeren Belastungen progressiv härter wird.

In Fig. 4 ist eine etwas modifizierte Ausführung eines Gelenklagers 53 dargestellt, bei dem keine Zwischenbleche 8, 9 verwendet sind, was je nach den Gegebenheiten möglich ist.

45 Patentansprüche

1. Gelenklager, insbesondere zur Lagerung von Achslenkern (52) in Kraftfahrzeugen,

mit einem metallischen, balligen Lagerinnenteil (16) als erstem Lagerteil, mit wenigstens einem abstehendem Lageranschlußteil (21, 22)

mit einem metallischen Gehäuse als zweitem Lagerteil, das einen zylindrischen Innenraum als Aufnahmeauge (33) aufweist,

mit einem Elastomerkörper (2) zwischen dem Lagerinnenteil (16) und dem Aufnahmeauge (33), der den balligen Bereich (17) des Lagerinnenteils (16) übergreift, wobei der Elastomerkörper (2) axial zwischen beidseitigen Stützringen (6, 7) vorgespannt ist, und die Stützringe (6, 7) einen Außendurchmesser entsprechend dem Innendurchmesser des Aufnahmeauges (33) aufweisen, und wobei

die Umfangsfläche des Elastomerkörpers (2) im nicht vorgespannten Zustand in den beiden axialen Seitenbereichen etwa zylindrisch geformt ist (25, 26) sowie anschließend an die seitlichen Zylinderformen (25, 26) an der Umfangsfläche zur axialen Lagermitte (55) hin verjüngt ist und eine Doppelkonusform (31) bildet.

dadurch gekennzeichnet,

daß die seitlichen Zylinderformen (25, 26) mit einem Untermaß im Durchmesser gegenüber dem Innendurchmesser des Aufnahmeauges (33) bzw. dem Außendurchmesser der Stützringe (6, 7) ausgebildet sind, so daß jeweils eine umlaufende Stufe (27, 28) zwischen einem Stützringumfangsrand und einer Zylinderform (25, 26) eines Seitenbereichs des Elastomerkörpers (2) gebildet ist, und

daß der Elastomerkörper (2), das Lagerinnenteil (16) das Aufnahmeauge (33) und die aufgebrachte Vorspannung so dimensioniert sind, daß im fertig montierten und nicht eingefederten Zustand des Gelenklagers (38; 53) am Elastomerkörper (2) zwei gegeneinander axial versetzte und auch gegenüber den axial äußeren Stützringen (6, 7) etwas versetzte, umlaufende Elastomerwülste (39, 40) gebildet sind, die am Aufnahmeauge (33) vorgespannt anliegen und bei geringen Lagerauslenkungen eine relativ weiche Federkennung bewirken und bei stärkeren Lagerauslenkungen der doppelkonischen Bereich (31) nach und nach zur Anlage kommt und einen progressiven Anstieg der Federkennung bewirkt.

2. Gelenklager nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jeweils die umlaufende Stufe (27, 28) zwischen dem Stützringumfangsrand und der angrenzenden Zylindermantelfläche eine geringe Höhe von ca. 1 mm bei üblichen Aufnahmeaugendurchmesser von ca. 80 mm bis 100 mm aufweist.
3. Gelenklager nach Anspruch 1 oder Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Konuswinkel (30) des Doppelkonus (31) zwischen 3° und 15°, insbesondere 7,2° beträgt.

4. Gelenklager nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Elastomerkörper (2) in der axialen Längsmittenebene (55) in zwei gleiche Elastomerlagerschalen (1, 3) geteilt ist.

5. Gelenklager nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Lagerinnenteil (16) kugelförmig mit beidseitigen Anschlußpratzen ausgebildet ist.

6. Gelenklager nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Lagerinnenteil scheibenförmig (17) mit Kantenrundungen (18, 19) ausgeführt ist, wobei beidseitig von den Scheibenflächen Anschlußpratzen (21, 22) abstehen.

7. Gelenklager nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die zylindrischen Seitenbereiche (25, 26) des Elastomerkörpers (2) und die Bereiche der Kantenrundungen (18, 19) axial etwa gleich lang sind und die zylindrischen Seitenbereiche (25, 26) des Elastomerkörpers (2) die Kantenrundungen (18, 19) axial etwa zur Hälfte überdecken.

8. Gelenklager nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß im Bereich der Anlagefläche zum Lagerinnenteil (16) im Elastomerkörper (2) bzw. den Elastomerlagerschalen (1, 3) Zwischenbleche (8, 9) eingeformt sind, die einen zur Lageraußenseite abstehenden zylindrischen Kragen (10, 11) aufweisen, mit dem sie formschlüssig einen jeweils zylindrischen Seitenfortsatz (20, 29) des Lagerinnenteils (2) umgreifen.

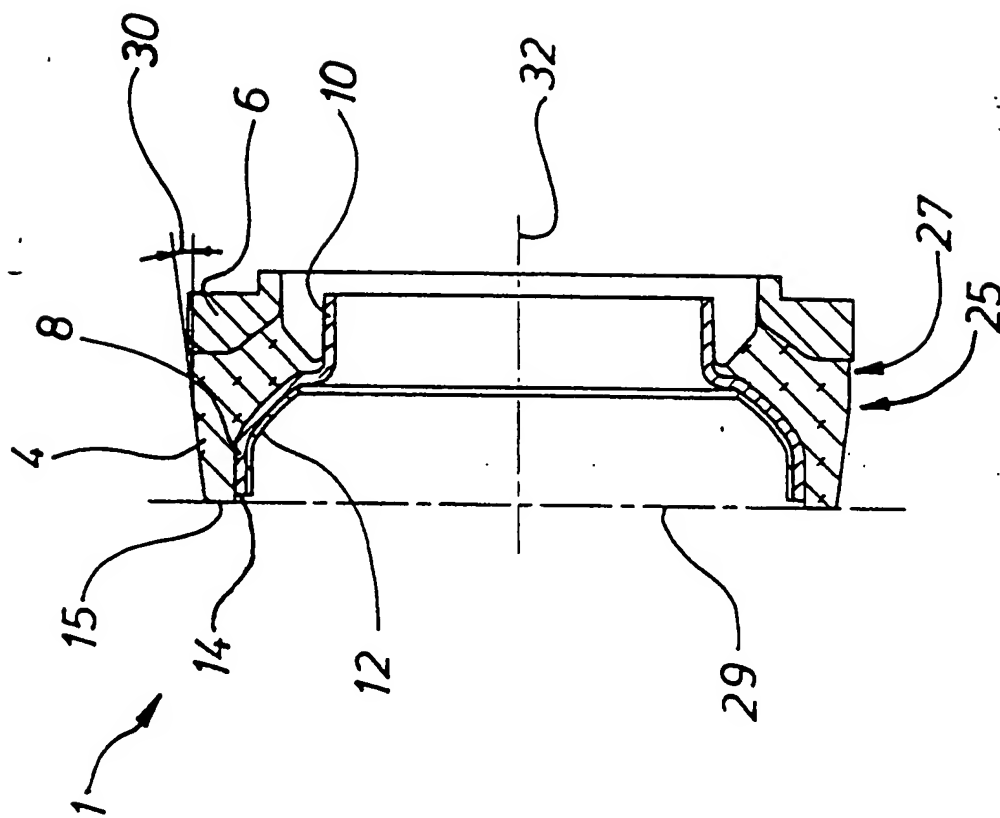
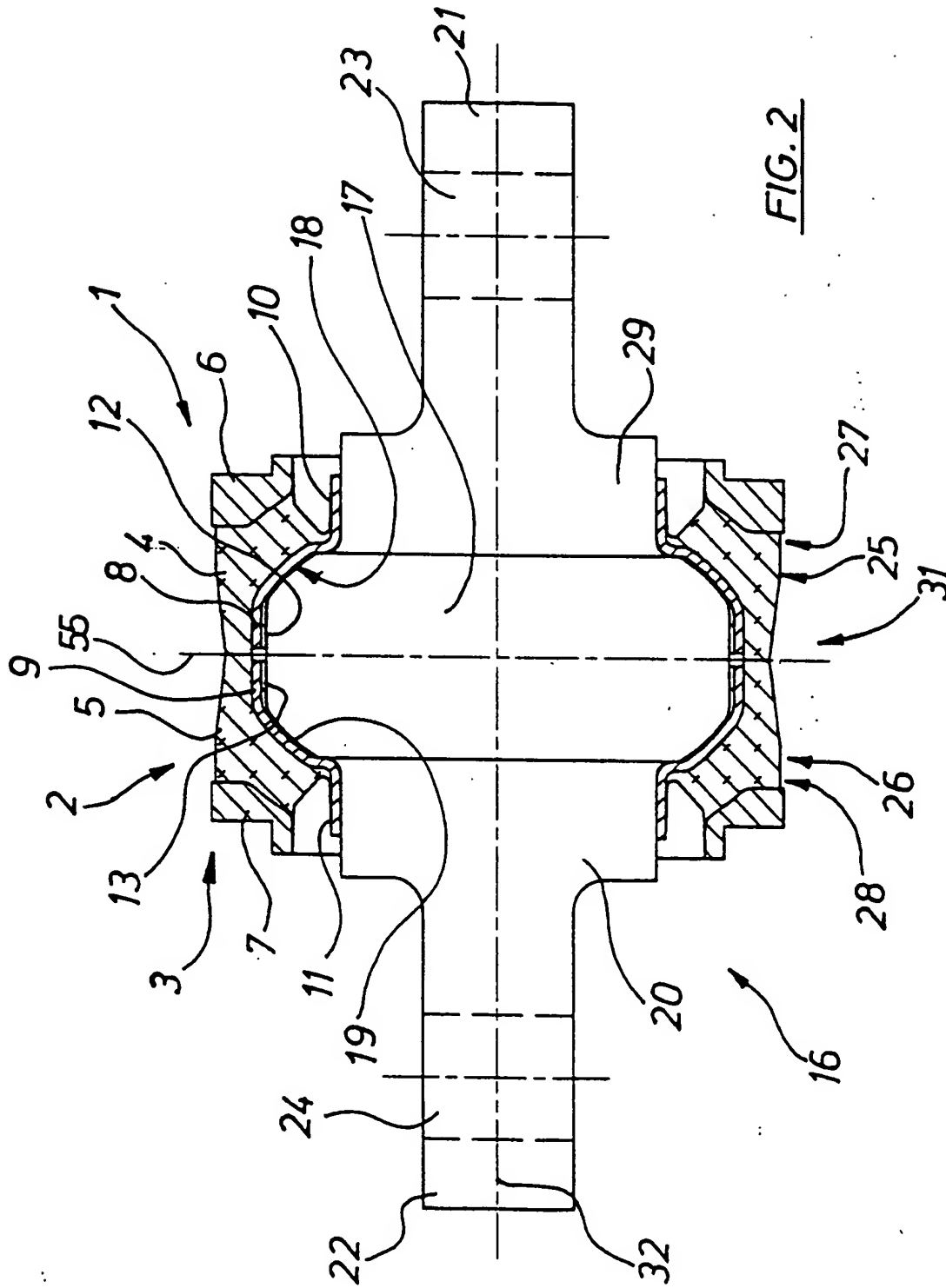


FIG. 1



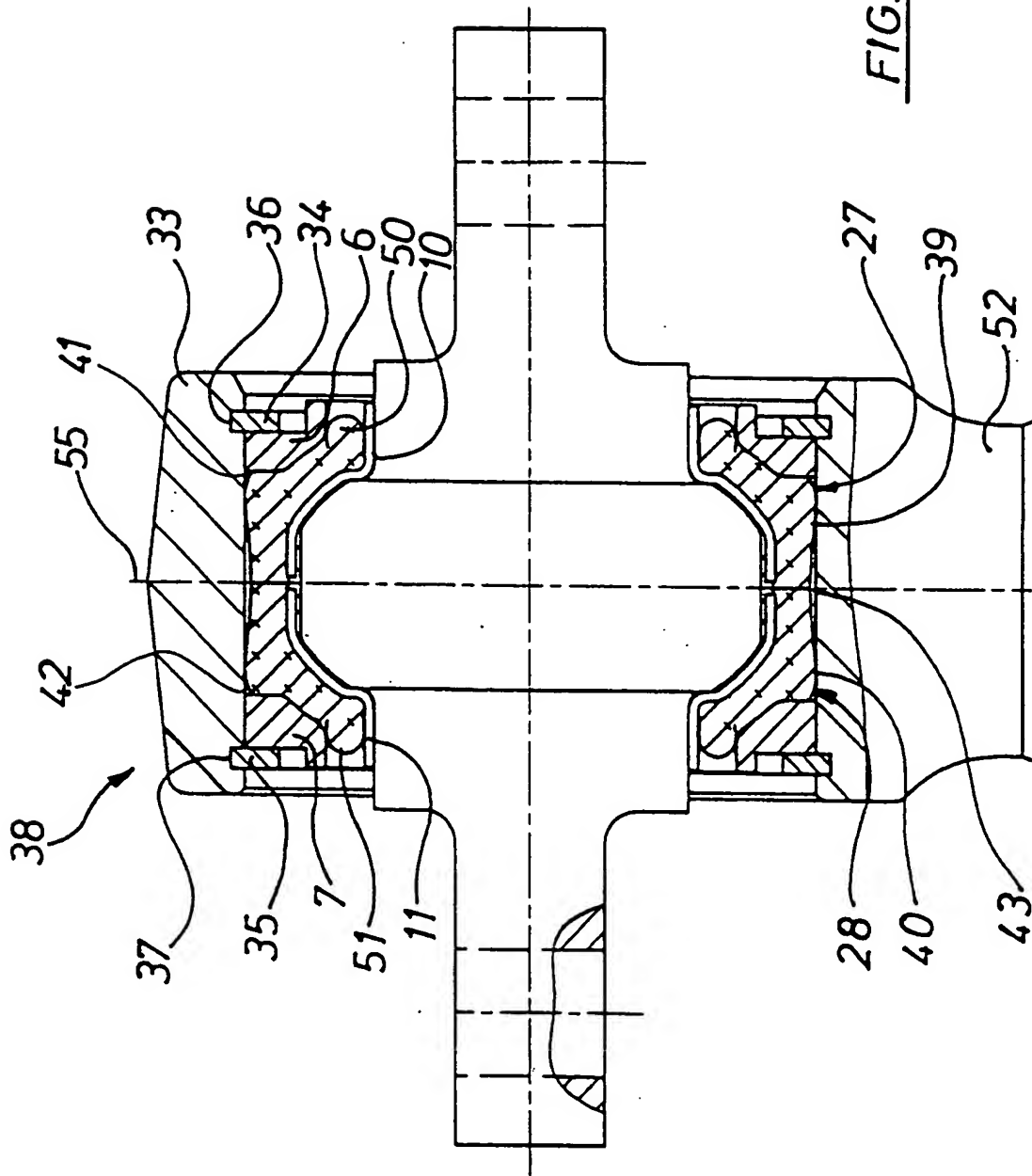


FIG. 3

